



Продолжить:
Продолжить:
АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
АО "Металлоинвест" (Код: 5752)

(CT, 4.50)

Станция
назначения: НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ

ГОСТ Р 57837-2017 - Дугавары сталёныя гарнакатаные с параллельнымі гранямі попоўк

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кп. зак.	Бригада отруз.	Таб. № контр.	Лист	Конт-во мощ.	Вид грузовых мест					
53390274		199801	01.07.2024	24, 4700055995	0020814586	3	1	33458	01	16	СВЯЗКИ					
№ тип поз	Над	Плавка Партия	Марка станции	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по оцен	Категория точности	Размер, мм			Тип примы	Гр. пред. отклон.	Соп штаг	Кол. мест	Вс (т)
6 40	ГОСТ 27172-2021 ГОСТ 535-2005	241395	С245	12-1ПТ 5-1ПТ	Двутавр 1451				A	B	C	М/л		1		4.380

В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 6; Гарантия свариваемости - 6; Обработка: термо. и хим. обработка

В ГОРЯЧЕКАТАНОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - б; Гарантия долговечности - б; Обработка типа КС в ГОСТ 2777-20891 - б; Образец типа КСУ (ГОСТ 539) - б; Упл. ваг КМУ-1000 - б; Материал ВУ-2

N п/п	Номер платки	Ном. парт. (*)		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cu																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
6	241395		0.19	0.07	0.49	0.024	0.018	0.023	0.011	0.016	0.003	0.004	0.002	<0.0001						0.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
N п/п платки	Ном. парт Слив- ток	Механические свойства										Ударная вязкость				Технолог.		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь сечения попер. рубера, ф.	Виды испытаний		Зер- но по продольно- му меру	Стр. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		Н/мм2					%					Д/мм2	Темп. образ- ца °C	Тип	Мак.стр. +20 °C	НВ	холод. разб.				Испыт. с разб.	Мик. стр.		Масса ок.	Относит. площадь сечения попер. рубера, ф.	Условия провер. испытаний	Зер- но по продольно- му меру	Гв		Гр																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		σ _в	σ _т	σ _{0.2}	σ _к / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Д ₅₀	Д ₁₀₀																	Д ₁₅₀	Д ₂₀₀	Д ₂₅₀	Д ₃₀₀	Д ₃₅₀	Д ₄₀₀	Д ₄₅₀	Д ₅₀₀	Д ₅₅₀	Д ₆₀₀	Д ₆₅₀	Д ₇₀₀	Д ₇₅₀	Д ₈₀₀	Д ₈₅₀	Д ₉₀₀	Д ₉₅₀	Д ₁₀₀₀	Д ₁₀₅₀	Д ₁₁₀₀	Д ₁₁₅₀	Д ₁₂₀₀	Д ₁₂₅₀	Д ₁₃₀₀	Д ₁₃₅₀	Д ₁₄₀₀	Д ₁₄₅₀	Д ₁₅₀₀	Д ₁₅₅₀	Д ₁₆₀₀	Д ₁₆₅₀	Д ₁₇₀₀	Д ₁₇₅₀	Д ₁₈₀₀	Д ₁₈₅₀	Д ₁₉₀₀	Д ₁₉₅₀	Д ₂₀₀₀	Д ₂₀₅₀	Д ₂₁₀₀	Д ₂₁₅₀	Д ₂₂₀₀	Д ₂₂₅₀	Д ₂₃₀₀	Д ₂₃₅₀	Д ₂₄₀₀	Д ₂₄₅₀	Д ₂₅₀₀	Д ₂₅₅₀	Д ₂₆₀₀	Д ₂₆₅₀	Д ₂₇₀₀	Д ₂₇₅₀	Д ₂₈₀₀	Д ₂₈₅₀	Д ₂₉₀₀	Д ₂₉₅₀	Д ₃₀₀₀	Д ₃₀₅₀	Д ₃₁₀₀	Д ₃₁₅₀	Д ₃₂₀₀	Д ₃₂₅₀	Д ₃₃₀₀	Д ₃₃₅₀	Д ₃₄₀₀	Д ₃₄₅₀	Д ₃₅₀₀	Д ₃₅₅₀	Д ₃₆₀₀	Д ₃₆₅₀	Д ₃₇₀₀	Д ₃₇₅₀	Д ₃₈₀₀	Д ₃₈₅₀	Д ₃₉₀₀	Д ₃₉₅₀	Д ₄₀₀₀	Д ₄₀₅₀	Д ₄₁₀₀	Д ₄₁₅₀	Д ₄₂₀₀	Д ₄₂₅₀	Д ₄₃₀₀	Д ₄₃₅₀	Д ₄₄₀₀	Д ₄₄₅₀	Д ₄₅₀₀	Д ₄₅₅₀	Д ₄₆₀₀	Д ₄₆₅₀	Д ₄₇₀₀	Д ₄₇₅₀	Д ₄₈₀₀	Д ₄₈₅₀	Д ₄₉₀₀	Д ₄₉₅₀	Д ₅₀₀₀	Д ₅₀₅₀	Д ₅₁₀₀	Д ₅₁₅₀	Д ₅₂₀₀	Д ₅₂₅₀	Д ₅₃₀₀	Д ₅₃₅₀	Д ₅₄₀₀	Д ₅₄₅₀	Д ₅₅₀₀	Д ₅₅₅₀	Д ₅₆₀₀	Д ₅₆₅₀	Д ₅₇₀₀	Д ₅₇₅₀	Д ₅₈₀₀	Д ₅₈₅₀	Д ₅₉₀₀	Д ₅₉₅₀	Д ₆₀₀₀	Д ₆₀₅₀	Д ₆₁₀₀	Д ₆₁₅₀	Д ₆₂₀₀	Д ₆₂₅₀	Д ₆₃₀₀	Д ₆₃₅₀	Д ₆₄₀₀	Д ₆₄₅₀	Д ₆₅₀₀	Д ₆₅₅₀	Д ₆₆₀₀	Д ₆₆₅₀	Д ₆₇₀₀	Д ₆₇₅₀	Д ₆₈₀₀	Д ₆₈₅₀	Д ₆₉₀₀	Д ₆₉₅₀	Д ₇₀₀₀	Д ₇₀₅₀	Д ₇₁₀₀	Д ₇₁₅₀	Д ₇₂₀₀	Д ₇₂₅₀	Д ₇₃₀₀	Д ₇₃₅₀	Д ₇₄₀₀	Д ₇₄₅₀	Д ₇₅₀₀	Д ₇₅₅₀	Д ₇₆₀₀	Д ₇₆₅₀	Д ₇₇₀₀	Д ₇₇₅₀	Д ₇₈₀₀	Д ₇₈₅₀	Д ₇₉₀₀	Д ₇₉₅₀	Д ₈₀₀₀	Д ₈₀₅₀	Д ₈₁₀₀	Д ₈₁₅₀	Д ₈₂₀₀	Д ₈₂₅₀	Д ₈₃₀₀	Д ₈₃₅₀	Д ₈₄₀₀	Д ₈₄₅₀	Д ₈₅₀₀	Д ₈₅₅₀	Д ₈₆₀₀	Д ₈₆₅₀	Д ₈₇₀₀	Д ₈₇₅₀	Д ₈₈₀₀	Д ₈₈₅₀	Д ₈₉₀₀	Д ₈₉₅₀	Д ₉₀₀₀	Д ₉₀₅₀	Д ₉₁₀₀	Д ₉₁₅₀	Д ₉₂₀₀	Д ₉₂₅₀	Д ₉₃₀₀	Д ₉₃₅₀	Д ₉₄₀₀	Д ₉₄₅₀	Д ₉₅₀₀	Д ₉₅₅₀	Д ₉₆₀₀	Д ₉₆₅₀	Д ₉₇₀₀	Д ₉₇₅₀	Д ₉₈₀₀	Д ₉₈₅₀	Д ₉₉₀₀	Д ₉₉₅₀	Д ₁₀₀₀₀	Д ₁₀₀₅₀	Д ₁₀₁₀₀	Д ₁₀₁₅₀	Д ₁₀₂₀₀	Д ₁₀₂₅₀	Д ₁₀₃₀₀	Д ₁₀₃₅₀	Д ₁₀₄₀₀	Д ₁₀₄₅₀	Д ₁₀₅₀₀	Д ₁₀₅₅₀	Д ₁₀₆₀₀	Д ₁₀₆₅₀	Д ₁₀₇₀₀	Д ₁₀₇₅₀	Д ₁₀₈₀₀	Д ₁₀₈₅₀	Д ₁₀₉₀₀	Д ₁₀₉₅₀	Д ₁₁₀₀₀	Д ₁₁₀₅₀	Д ₁₁₁₀₀	Д ₁₁₁₅₀	Д ₁₁₂₀₀	Д ₁₁₂₅₀	Д ₁₁₃₀₀	Д ₁₁₃₅₀	Д ₁₁₄₀₀	Д ₁₁₄₅₀	Д ₁₁₅₀₀	Д ₁₁₅₅₀	Д ₁₁₆₀₀	Д ₁₁₆₅₀	Д ₁₁₇₀₀	Д ₁₁₇₅₀	Д ₁₁₈₀₀	Д ₁₁₈₅₀	Д ₁₁₉₀₀	Д ₁₁₉₅₀	Д ₁₂₀₀₀	Д ₁₂₀₅₀	Д ₁₂₁₀₀	Д ₁₂₁₅₀	Д ₁₂₂₀₀	Д ₁₂₂₅₀	Д ₁₂₃₀₀	Д ₁₂₃₅₀	Д ₁₂₄₀₀	Д ₁₂₄₅₀	Д ₁₂₅₀₀	Д ₁₂₅₅₀	Д ₁₂₆₀₀	Д ₁₂₆₅₀	Д ₁₂₇₀₀	Д ₁₂₇₅₀	Д ₁₂₈₀₀	Д ₁₂₈₅₀	Д ₁₂₉₀₀	Д ₁₂₉₅₀	Д ₁₃₀₀₀	Д ₁₃₀₅₀	Д ₁₃₁₀₀	Д ₁₃₁₅₀	Д ₁₃₂₀₀	Д ₁₃₂₅₀	Д ₁₃₃₀₀	Д ₁₃₃₅₀	Д ₁₃₄₀₀	Д ₁₃₄₅₀	Д ₁₃₅₀₀	Д ₁₃₅₅₀	Д ₁₃₆₀₀	Д ₁₃₆₅₀	Д ₁₃₇₀₀	Д ₁₃₇₅₀	Д ₁₃₈₀₀	Д ₁₃₈₅₀	Д ₁₃₉₀₀	Д ₁₃₉₅₀	Д ₁₄₀₀₀	Д ₁₄₀₅₀	Д ₁₄₁₀₀	Д ₁₄₁₅₀	Д ₁₄₂₀₀	Д ₁₄₂₅₀	Д ₁₄₃₀₀	Д ₁₄₃₅₀	Д ₁₄₄₀₀	Д ₁₄₄₅₀	Д ₁₄₅₀₀	Д ₁₄₅₅₀	Д ₁₄₆₀₀	Д ₁₄₆₅₀	Д ₁₄₇₀₀	Д ₁₄₇₅₀	Д ₁₄₈₀₀	Д ₁₄₈₅₀	Д ₁₄₉₀₀	Д ₁₄₉₅₀	Д ₁₅₀₀₀	Д ₁₅₀₅₀	Д ₁₅₁₀₀	Д ₁₅₁₅₀	Д ₁₅₂₀₀	Д ₁₅₂₅₀	Д ₁₅₃₀₀	Д ₁₅₃₅₀	Д ₁₅₄₀₀	Д ₁₅₄₅₀	Д ₁₅₅₀₀	Д ₁₅₅₅₀	Д ₁₅₆₀₀	Д ₁₅₆₅₀	Д ₁₅₇₀₀	Д ₁₅₇₅₀	Д ₁₅₈₀₀	Д ₁₅₈₅₀	Д ₁₅₉₀₀	Д ₁₅₉₅₀	Д ₁₆₀₀₀	Д ₁₆₀₅₀	Д ₁₆₁₀₀	Д ₁₆₁₅₀	Д ₁₆₂₀₀	Д ₁₆₂₅₀	Д ₁₆₃₀₀	Д ₁₆₃₅₀	Д ₁₆₄₀₀	Д ₁₆₄₅₀	Д ₁₆₅₀₀	Д ₁₆₅₅₀	Д ₁₆₆₀₀	Д ₁₆₆₅₀	Д ₁₆₇₀₀	Д ₁₆₇₅₀	Д ₁₆₈₀₀	Д ₁₆₈₅₀	Д ₁₆₉₀₀	Д ₁₆₉₅₀	Д ₁₇₀₀₀	Д ₁₇₀₅₀	Д ₁₇₁₀₀	Д ₁₇₁₅₀	Д ₁₇₂₀₀	Д ₁₇₂₅₀	Д ₁₇₃₀₀	Д ₁₇₃₅₀	Д ₁₇₄₀₀	Д ₁₇₄₅₀	Д ₁₇₅₀₀	Д ₁₇₅₅₀	Д ₁₇₆₀₀	Д ₁₇₆₅₀	Д ₁₇₇₀₀	Д ₁₇₇₅₀	Д ₁₇₈₀₀	Д ₁₇₈₅₀	Д ₁₇₉₀₀	Д ₁₇₉₅₀	Д ₁₈₀₀₀	Д ₁₈₀₅₀	Д ₁₈₁₀₀	Д ₁₈₁₅₀	Д ₁₈₂₀₀	Д ₁₈₂₅₀	Д ₁₈₃₀₀	Д ₁₈₃₅₀	Д ₁₈₄₀₀	Д ₁₈₄₅₀	Д ₁₈₅₀₀	Д ₁₈₅₅₀	Д ₁₈₆₀₀	Д ₁₈₆₅₀	Д ₁₈₇₀₀	Д ₁₈₇₅₀	Д ₁₈₈₀₀	Д ₁₈₈₅₀	Д ₁₈₉₀₀	Д ₁₈₉₅₀	Д ₁₉₀₀₀	Д ₁₉₀₅₀	Д ₁₉₁₀₀	Д ₁₉₁₅₀	Д ₁₉₂₀₀	Д ₁₉₂₅₀	Д ₁₉₃₀₀	Д ₁₉₃₅₀	Д ₁₉₄₀₀	Д ₁₉₄₅₀	Д ₁₉₅₀₀	Д ₁₉₅₅₀	Д ₁₉₆₀₀	Д ₁₉₆₅₀	Д ₁₉₇₀₀	Д ₁₉₇₅₀	Д ₁₉₈₀₀	Д ₁₉₈₅₀	Д ₁₉₉₀₀	Д ₁₉₉₅₀	Д ₂₀₀₀₀	Д ₂₀₀₅₀	Д ₂₀₁₀₀	Д ₂₀₁₅₀	Д ₂₀₂₀₀	Д ₂₀₂₅₀	Д ₂₀₃₀₀	Д ₂₀₃₅₀	Д ₂₀₄₀₀	Д ₂₀₄₅₀	Д ₂₀₅₀₀	Д ₂₀₅₅₀	Д ₂₀₆₀₀	Д ₂₀₆₅₀	Д ₂₀₇₀₀	Д ₂₀₇₅₀	Д ₂₀₈₀₀	Д ₂₀₈₅₀	Д ₂₀₉₀₀	Д ₂₀₉₅₀	Д ₂₁₀₀₀	Д ₂₁₀₅₀	Д ₂₁₁₀₀	Д ₂₁₁₅₀	Д ₂₁₂₀₀	Д ₂₁₂₅₀	Д ₂₁₃₀₀	Д ₂₁₃₅₀	Д ₂₁₄₀₀	Д ₂₁₄₅₀	Д ₂₁₅₀₀	Д ₂₁₅₅₀	Д ₂₁₆₀₀	Д ₂₁₆₅₀	Д ₂₁₇₀₀	Д ₂₁₇₅₀	Д ₂₁₈₀₀	Д ₂₁₈₅₀	Д ₂₁₉₀₀	Д ₂₁₉₅₀	Д ₂₂₀₀₀	Д ₂₂₀₅₀	Д ₂₂₁₀₀	Д ₂₂₁₅₀	Д ₂₂₂₀₀	Д ₂₂₂₅₀	Д ₂₂₃₀₀	Д ₂₂₃₅₀	Д ₂₂₄₀₀	Д ₂₂₄₅₀	Д ₂₂₅₀₀	Д ₂₂₅₅₀	Д ₂₂₆₀₀	Д ₂₂₆₅₀	Д ₂₂₇₀₀	Д ₂₂₇₅₀	Д ₂₂₈₀₀	Д ₂₂₈₅₀	Д ₂₂₉₀₀	Д ₂₂₉₅₀	Д ₂₃₀₀₀	Д ₂₃₀₅₀	Д ₂₃₁₀₀	Д ₂₃₁₅₀	Д ₂₃₂₀₀	Д ₂₃₂₅₀	Д ₂₃₃₀₀	Д ₂₃₃₅₀	Д ₂₃₄₀₀	Д ₂₃₄₅₀	Д ₂₃₅₀₀	Д ₂₃₅₅₀	Д ₂₃₆₀₀	Д ₂₃₆₅₀	Д ₂₃₇₀₀	Д ₂₃₇₅₀	Д ₂₃₈₀₀	Д ₂₃₈₅₀	Д ₂₃₉₀₀	Д ₂₃₉₅₀	Д ₂₄₀₀₀	Д ₂₄₀₅₀	Д ₂₄₁₀₀	Д ₂₄₁₅₀	Д ₂₄₂₀₀	Д ₂₄₂₅₀	Д ₂₄₃₀₀	Д ₂₄₃₅₀	Д ₂₄₄₀₀	Д ₂₄₄₅₀	Д ₂₄₅₀₀	Д ₂₄₅₅₀	Д ₂₄₆₀₀	Д ₂₄₆₅₀	Д ₂₄₇₀₀	Д ₂₄₇₅₀	Д ₂₄₈₀₀	Д ₂₄₈₅₀	Д ₂₄₉₀₀	Д ₂₄₉₅₀	Д ₂₅₀₀₀	Д ₂₅₀₅₀	Д ₂₅₁₀₀	Д ₂₅₁₅₀	Д ₂₅₂₀₀	Д ₂₅₂₅₀	Д ₂₅₃₀₀	Д ₂₅₃₅₀	Д ₂₅₄₀₀	Д ₂₅₄₅₀	Д ₂₅₅₀₀	Д ₂₅₅₅₀	Д ₂₅₆₀₀	Д ₂₅₆₅₀	Д ₂₅₇₀₀	Д ₂₅₇₅₀	Д ₂₅₈₀₀	Д ₂₅₈₅₀	Д ₂₅₉₀₀	Д ₂₅₉₅₀	Д ₂₆₀₀₀	Д ₂₆₀₅₀	Д ₂₆₁₀₀	Д ₂₆₁₅₀	Д ₂₆₂₀₀	Д ₂₆₂₅₀	Д ₂₆₃₀₀	Д ₂₆₃₅₀	Д ₂₆₄₀₀	Д ₂₆₄₅₀	Д ₂₆₅₀₀	Д ₂₆₅₅₀	Д ₂₆₆₀₀	Д ₂₆₆₅₀	Д ₂₆₇₀₀	Д ₂₆₇₅₀	Д ₂₆₈₀₀	Д ₂₆₈₅₀	Д ₂₆₉₀₀	Д ₂₆₉₅₀	Д ₂₇₀₀₀	Д ₂₇₀₅₀	Д ₂₇₁₀₀	Д ₂₇₁₅₀	Д ₂₇₂₀₀	Д ₂₇₂₅₀	Д ₂₇₃₀₀	Д ₂₇₃₅₀	Д ₂₇₄₀₀	Д ₂₇₄₅₀	Д ₂₇₅₀₀	Д ₂₇₅₅₀	Д ₂₇₆₀₀	Д ₂₇₆₅₀	Д ₂₇₇₀₀	Д ₂₇₇₅₀	Д ₂₇₈₀₀	Д ₂₇₈₅₀	Д ₂₇₉₀₀	Д ₂₇₉₅₀	Д ₂₈₀₀₀	Д ₂₈₀₅₀	Д ₂₈₁₀₀	Д ₂₈₁₅₀	Д ₂₈₂₀₀	Д ₂₈₂₅₀	Д ₂₈₃₀₀	Д ₂₈₃₅₀	Д ₂₈₄₀₀	Д ₂₈₄₅₀	Д ₂₈₅₀₀	Д ₂₈₅₅₀	Д ₂₈₆₀₀	Д ₂₈₆₅₀	Д ₂₈₇₀₀	Д ₂₈₇₅₀	Д ₂₈₈₀₀	Д ₂₈₈₅₀	Д ₂₈₉₀₀	Д ₂₈₉₅₀	Д ₂₉₀₀₀	Д ₂₉₀₅₀	Д ₂₉₁₀₀	Д ₂₉₁₅₀	Д ₂₉₂₀₀	Д ₂₉₂₅₀	Д ₂₉₃₀₀	Д ₂₉₃₅₀	Д ₂₉₄₀₀	Д ₂₉₄₅₀	Д ₂₉₅₀₀	Д ₂₉₅₅₀	Д ₂₉₆₀₀	Д ₂₉₆₅₀	Д ₂₉₇₀₀	Д ₂₉₇₅₀	Д ₂₉₈₀₀	Д ₂₉₈₅₀	Д ₂₉₉₀₀	Д ₂₉₉₅₀	Д ₃₀₀₀₀	Д ₃₀₀₅₀	Д ₃₀₁₀₀	Д ₃₀₁₅₀	Д ₃₀₂₀₀	Д ₃₀₂₅₀	Д ₃₀₃₀₀	Д ₃₀₃₅₀	Д ₃₀₄₀₀	Д ₃₀₄₅₀	Д ₃₀₅₀₀	Д ₃₀₅₅₀	Д ₃₀₆₀₀	Д ₃₀₆₅₀	Д ₃₀₇₀₀	Д ₃₀₇₅₀	Д ₃₀₈₀₀	Д ₃₀₈₅₀	Д ₃₀₉₀₀	Д ₃₀₉₅₀	Д ₃₁₀₀₀	Д ₃₁₀₅₀	Д ₃₁₁₀₀	Д ₃₁₁₅₀	Д ₃₁₂₀₀	Д ₃₁₂₅₀	Д ₃₁₃₀₀	Д ₃₁₃₅₀	Д ₃₁₄₀₀	Д ₃₁₄₅₀	Д ₃₁₅₀₀	Д ₃₁₅₅₀	Д ₃₁₆₀₀	Д ₃₁₆₅₀	Д ₃₁₇₀₀	Д ₃₁₇₅₀	Д ₃₁₈₀₀	Д ₃₁₈₅₀	Д ₃₁₉₀₀	Д ₃₁₉₅₀	Д ₃₂₀₀₀	Д ₃₂₀₅₀	Д ₃₂₁₀₀	Д ₃₂₁₅₀	Д ₃₂₂₀₀	Д ₃₂₂₅₀	Д ₃₂₃₀₀	Д ₃₂₃₅₀	Д ₃₂₄₀₀	Д ₃₂₄₅₀	Д ₃₂₅₀₀	Д ₃₂₅₅₀	Д ₃₂₆₀₀	Д ₃₂₆₅₀	Д ₃₂₇₀₀	Д ₃₂₇₅₀	Д ₃₂₈₀₀	Д ₃₂₈₅₀	Д ₃₂₉₀₀	Д ₃₂₉₅₀	Д ₃₃₀₀₀	Д ₃₃₀₅₀	Д ₃₃₁₀₀	Д ₃₃₁₅₀	Д ₃₃₂₀₀	Д ₃₃₂₅₀	Д ₃₃₃₀₀	Д ₃₃₃₅₀	Д ₃₃₄₀₀	Д ₃₃₄₅₀	Д ₃₃₅₀₀	Д ₃₃₅₅₀	Д ₃₃₆₀₀	Д ₃₃₆₅₀	Д ₃₃₇₀₀	Д ₃₃₇₅₀	Д ₃₃₈₀₀	Д ₃₃₈₅₀	Д ₃₃₉₀₀	Д ₃₃₉₅₀	Д ₃₄₀₀₀	Д ₃₄₀₅₀	Д ₃₄₁₀₀	Д ₃₄₁₅₀	Д ₃₄₂₀₀	Д ₃₄₂₅₀	Д ₃₄₃₀₀	Д ₃₄₃₅₀	Д ₃₄₄₀₀	Д ₃₄₄₅₀	Д ₃₄₅₀₀	Д ₃₄₅₅₀	Д ₃₄₆₀₀	Д ₃₄₆₅₀	Д ₃₄₇₀₀	Д ₃₄₇₅₀	Д ₃₄₈₀₀	Д ₃₄₈₅₀	Д ₃₄₉₀₀	Д ₃₄₉₅₀	Д ₃₅₀₀₀	Д ₃₅₀₅₀	Д ₃₅₁₀₀	Д ₃₅₁₅₀	Д ₃₅₂₀₀	Д ₃₅₂₅₀	Д ₃₅₃₀₀	Д ₃₅₃₅₀	Д ₃₅₄₀₀	Д ₃₅₄₅₀	Д ₃₅₅₀₀	Д ₃₅₅₅₀

Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузоотправитель: АО "Металлсервис" (Код: 5752)

АО "Металлсервис" (Код: 5752)

Станция
назначения:
НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ

Наименование ГОСТ Р 57837-2017 - Двусторонние стальные горячекатаные с параллельными гранями потоки продукции:

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заявки	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгрузки	Таб.№ контр.	Литр	Кон-во мест	Вид грузовых мест						
5330274		199801	01.07.2024	24, 470005936	0020814686	3	1	33458	01	16	СВЯЗКА						
N Ком мп поз	ИД	Правка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по оказ	Категория точности	Размер, мм			Тип дупины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кон. литраж	Кон. мест	Вес (т)
									A	B	C						
9	60	ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 27772-2021	542144	08Г2С	345-15-1ТТ	13-1ТТ	Двутавр 14Б1				12000	М/Д		1		1	3,510

В ГОРЯЧКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГН) - 8; Образу ина КС V (ГОСТ 27772-2021) - 8; Образу ина К

В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 9. Образец типа КС V (ГОСТ 27772-2021) - 9. Образец типа КСУ (ГОСТ 19281) - 9
Условия поставки ВУ-2

Условия поставки ВУ-2

N п/п	Номер платки	N п/п	Номер платки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																				
				С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cs													
9	542144			0,10	0,71	1,56	0,009	0,017	0,033	0,023	0,037	0,004	0,005	0,035	0,0050	0,003			0,001			0,41												
N п/п	Номер платки	N п/п	Номер платки	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА										Ударная вязкость																				
				Н/мм2					%					Дж/мм2					Твер- дость					Технол. испытания		Мак. стр.		Масса ок.		Относит. площадь снятия попер. ребер, г.		Виды испытаний		Зер- но по попер. молоту
N п/п	Номер платки	N п/п	Номер платки	σ _п	σ _т	σ _{0,2}	σ _н / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Т _{мн} °C	Тип обра- ца	Мак.стар +20 °C	НВ	хол. изг. разгб.	Испит с разгб.	Мик. стр.	кН/т	Условия провед. испытаний	Зер- но по попер. молоту	Масса попер. молоту	S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
																																	Г _в	Г _р
9	542144			510,0	380,0			32,0				-70		105,0	287,0	УД							S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
				520,0	355,0			33,0				-70		105,0	287,0	УД							S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
												-70		105,0	284,0								S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
												-70		105,0	292,0								S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
				610,0	380,0			32,0				-40		235,0	287,0	УД							S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
				620,0	365,0			33,0				-40		212,0	294,0	УД							S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
												-40		184,0	284,0								S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		
												-40		211,0	292,0								S	So	S	So	S	So	S	So	S	So		

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: АО "Металлсервис" (Код:5752)

Станция назначения: НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ

Наименование продукции: ГОСТ Р 57637-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок



Номер транспортного средства													
Код станции		Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Ко. зак.		Бригада отгр.		Таб. № контр.	
53390274		199801		01.07.2024		24,4700055996		0020814686		3		1	
НД		Плоская Партия		Марка стали		Тех. треб.		Профиль		Форма проф.		Точн по овал	
ГОСТ 535-2005		241375		Ст3пс		5-1TT		Двутавр 1451					
10		70											
												</	

В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 10; Гарантия свариваемости - 10; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 10
Условия поставки ВУ-2

N п/п	Номер плавки	Номер парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ									
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca		
10	241375	Слиток	0.20	0.07	0.47	0.015	0.026	0.022	0.010	0.016	0.003	0.004								0.29		

N п/п	Номер плавки	Номер парт	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА										Ударная вязкость																
			НММ2			%			ДрбМ2				Твер- дость		Технол. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь сваятия попер. ребер, г/м	Виды испытаний	Зер- но бол.	Масса потонного метра	Стат. показатели						
10	241375		σ _к	σ _т	σ _{0.02}	δ ₅	δ _р	δ _{мк}	ψ	Темп. °С	Тип образ- ца	Мак.стар	НВ	хол. изг.	Изгиб с растяж.	Мик. стр.	к/т		Условия провед. испытаний			S	So	S/X	So/X	S	So	S/X	So/X
			455.0	310.0		33.0				-20		83.0	95.0		УД														
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																
										-20		83.0	95.0																

Грузополучатель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
АО "Металлобразис"(Код:5762)

АО "Металлургвент"(Код:5752)

Станция назначения: **НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ**

Наименование: ГОСТ Р 5783-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок
продукции:

Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Ко. закл.	Бригада отгруз.	Таб.№ комп.	ЛЭП	Ком-по мест	Вид грузовой мест							
N	How	МД	199801	01.07.2024	24.4700055986	0020814686	3	1	33458	01	16	СВЯЗКИ						
11	60	ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 21772-2021	Платеж Партия	Марка стали	0912С	345-15-11П 13-11П	Профиль	Датумар 14Б1	Форма проф.	Точн по опал	Категория участности	Размер, мм А Б С	Тип Длины	Гр. пруд. отклон.	СОРТ	Кол. штук	Кол. мест	Вс (т)
			541994	С345						12000	МД				1		1	3,740

В ГОРЬКАТАНАНОМ СОСТОЯНИИ (ГР) - 11. Образец типа КС V (ГОСТ 21772-2021) - 11. Образец типа КС V

Условия поставки ВУ-2

Условна поставка ВУ-2

N п/п	Номер литража	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (названия элементов)																		
		Ном. сорт (*)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ca
11	541954		0.11	0.72	1.55	0.011	0.023	0.034	0.020	0.024	0.003	0.007	0.030	0.0050	0.009		0.001			
МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																				
Ном.	Механические свойства																			

[illegible]

Генеральный директор:
АО "ЕВРАЗ 3СМК"

АО "Металлургвирс" (Код: 5752)

Станция
назначения: **НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ**

Наименование ГОСТ Р 57637-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными тлями и полками
продукции:

Лист: 11 из 12



Номер транспортного средства													
53390274													
N		код		Дата отгрузки		Год исполнения		Номер заказа		Номер фактуры		Ко. зак.	
12 70		ГОСТ 535-2005		24.1376		01.07.2024		24,470005596		0020814686		3	
N		код		Марка стали		Так. треб.		Профиль		Форма точн по проф.		Категория точности	
12 70		ГОСТ 535-2005		Плавка Партия		5-1П		Двутавр 14Б1		0020814686		3	
N		код		Бригада отгруз.		Tab. № контр.		Литр		Кон-но мест		Вид грузовых мест	
12 70		ГОСТ 535-2005		199801		33458		01		16		СВЯЗКИ	
N		код		Размер, мм		Тип		Гр. прад.		Сорт		Кош. Кош. (т)	
12 70		ГОСТ 535-2005		12000		МД		1		1		4.110	

В ГОРЯЧАТАННО СОСТОЯНИИ (Т_к - 12, Гарантия свариваемости - 12, Образец типа КСД (ГОСТ 535) - 12)
Условия поставки ВУ-2

N	Номер тит	Ном парг (*)		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																Число проб		
		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce			
12	241376	0.20	0.07	0.52	0.013	0.018	0.021	0.011	0.015	0.002	0.005											
		МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																				
Ном. парг	Механические свойства																			Удельная прочность	Число проб	

16	56.040	Число проб
56.200	Число проб	Число проб
56.200	Число проб	Число проб

[illegible]



(ст. 450)

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: АО "Металлсервис" (код: 5752)

Станция назначения: НОВОПРОЛЕТАРСКАЯ

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Деттавары стальные горячекатаные с параллельными гранями полок

Указанный в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.РУ.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ15-2008 Таблица А.1

(*)-Хим. анализ по кошевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



Страна происхождения: **РОССИЯ**

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:

Открытый ключ подписки:

МИКУШИНА А. В., Мастер контрольный УК
02.07.2024 13:39:29
d121fcd0-fe5f-422b-ba74-e651451bdecb

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

